



**Высококачественный тепло(хладо)носитель «THERMAGENT EKO -30»**

**Безопасный теплохладоноситель «THERMAGENT EKO -30» выпускается на основе фармакологического пропиленгликоля DOW (Германия) и по новейшей технологии....**

- **Безопасный теплохладоноситель «THERMAGENT EKO -30» выпускается на основе фармакологического пропиленгликоля**

## DOW

(  
**Германия**  
) и по новейшей технологии «  
**Organic Acid technology**  
».

- Содержит нетоксичные, органические (карбоксилатные) ингибиторы коррозии и пакет специальных присадок производства Германии.

- Предназначен для различных систем отопления и кондиционирования в качестве рабочей жидкости, обеспечивающей работу в диапазоне от – 30°С до 106°С (в соответствии с инструкциями по правилам эксплуатации оборудования), и в первую очередь для двухконтурных котлов и в объектах с повышенными требованиями по экологической безопасности.

- Одобрен компаниями: [BAXI](#) , [Ferrolі](#) , [Rinnai](#) , [Кировский завод](#) и [другими](#) .

**Рекомендуется использовать для холодильного оборудования пищевой, радиотехнической, электронной и др. отраслей промышленности.**

**«THERMAGENT ЕКО -30» не рекомендуется использовать для электролизных котлов (типа «Галан»).**

Специально подобранный пакет присадок ТН **надежно защищает от накипи, пенообразования и коррозии**

. Как исключение,

**нежелательно его применение в системах с оцинкованными трубами, т.к. возможны осадки.**

**ТН не оказывает агрессивное воздействие на пластик и металлопластик, резину, паранит и лен, т. е. исключена возможность протечек.**

Однако следует знать, что он обладает несколько большей текучестью, чем вода, поэтому необходимо тщательнее осуществлять сборку всех стыковочных узлов и обязательно проводить предварительную опрессовку системы.

При необходимости, места соединений в системах можно обрабатывать герметиками, стойкими к гликолевым смесям («Гермесил», «ABRO», «LOCTITE»), а также использовать шелковистый лен без подмазки масляной краской.

**Теплохладоноситель обладает высокой стабильностью и обеспечивает непрерывную работу в течение десяти лет.**

**Не рекомендуется разбавление ТН водой, так как это приведёт к ухудшению антикоррозионных свойств.**

**Внимание: смешивание с другими теплохладоносителями и антифризами без предварительной проверки НЕЖЕЛАТЕЛЬНО, т. к. это может привести к разрушению присадок и ухудшению антикоррозионных свойств.**

Срок службы ТН зависит от условий его эксплуатации. **Не рекомендуется доводить ТН до состояния кипения, т. к. при перегреве до 170°С начнется термическое разложение пропиленгликоля и присадок.**

Поэтому в нагревательных котлах должна быть обеспечена хорошая циркуляция ТН. Для этого необходимо иметь более мощный циркуляционный насос, чем при работе на воде (по производительности – на 10%, по напору – на 60%), а также осуществлять нагрев ТН при отрицательных температурах постепенно, не включая котел на полную мощность.

Следует также учитывать, что ТН имеет более высокий коэффициент объемного расширения по сравнению с водой, поэтому расширительный бак в системах должен быть не менее 15% их объема.

**«THERMAGENT ЕКО -30» безвреден для людей и животных, имеет допуск для применения в качестве хладагента в пищевой промышленности. Однако это не значит, что его можно пить**

**Тепло(хладо)носитель пожаро и взрывобезопасен**

, имеет сертификат соответствия и санитарно-эпидемиологическое заключение.

### Характеристики хладо(тепло)носителя «Thermagent-30 EKO»

Показатели		Фактические значения
Внешний вид		Прозрачная жидкость без механических примесей
Плотность, г/см <sup>3</sup> при 20°C		1,041
Температура начала кристаллизации, °C		- 32
Температура кипения при 760 мм. рт. ст., °C		106
Щелочность, см <sup>3</sup>		5,8
Водородный показатель (PH) при 20°C		8,1
Вспениваемость	Объем пены через 5 мин. при 88°C, см <sup>3</sup>	1,0
	Время исчезновения пены, сек	1,0
Вязкость кинематич., Сст	При 20°C	5,86
	При 80°C	1,2
Вязкость динамическая, Мпа*с	При 20°C	6,08
	При 80°C	1,20
Теплоемкость кал/г°C	При 20°C	0,862
	При 80°C	0,907
Теплопроводность, кал/см*с °C	При 20°C	0,00093
	При 80°C	0,00091
Коэффициент объемного расширения, °C-1		6,7*10 <sup>-4</sup>
Коррозионное воздействие на металлы, г/м <sup>2</sup> , сутки	медь М1	Не более 0,001
	латунь Л 63	Не более 0,001
	припой ПОС-40-2	Не более 0,001
	алюминий Ал-9	Не более 0,001
	чугун Сч18-36	Не более 0,003
Набухание резины, % (изменение объема при 100°C в течение 72 часов)	сталь 20	Не более 0,001
	резина марки 57-5006	0,8
	резина марки 57-7011	0,8 <sup>5/6</sup>

История ООО «ОБЩИЙ КОРПОРАТИВ» в честь 50-летия полета в космос Гагарина